

SEMIX CENTRALE À BÉTON MOBILE 60 S4

CENTRALES À BÉTON MOBILES



SMX-J-2405081419-2

Offre de prix

EURL SOPI ZS

Salah Bechroune
sopizs@hotmail.fr
+213661102395
Algeria

Temps de production

8-9 Semaines

Validité de l'offre

23-05-2024

Conditions de paiement

100% LC



CENTRALE À BÉTON MOBILE 60 S4

DESCRIPTION	QUANTITÉ	PRIX UNITAIRE	PRIX TOTAL
1) CENTRALE À BÉTON MOBILE 60 S4	1	€160,000.00	€160,000.00
1.1) CAPACITÉ TOTALE DE LA CENTRALE À BÉTON MOBILE 60S4: 60 M ³	1	-	-
1.2) TYPE ET CAPACITÉ DU MALAXEUR: 1500/1000 (1,0 M ³) SEMIX MALAXEUR DE BÉTON À ARBRE UNIQUE	1	-	-
1.3) PUISSANCE DU MOTEUR DU MALAXEUR: 37 KW	1	-	-
1.4) TRÉMIE DE PESAGE DU CIMENT: 600 KG	1	-	-
1.5) TRÉMIE DE PESAGE DE L'EAU: 300 KG	1	-	-
1.6) TRÉMIE DE PESAGE D'ADDITIFS: 20 LITRES	1	-	-
1.7) POMPES À ADDITIFS: 1	1	-	-
1.8) TRÉMIES DE STOCKAGE D'AGRÉGATS: 4 X 10 = 40 M ³ TREMIE EN LIGNE	1	-	-
1.9) SYSTÈME DE PESAGE DES AGRÉGATS: BANDE TRANSPORTEUSE DE PESAGE	1	-	-
1.10) MÉCANISME DE TRANSFERT DES AGRÉGATS: BANDE TRANSPORTEUSE	1	-	-
1.11) COMPRESSEUR: 700 LT	1	-	-
1.12) COMPOSANTS DU PANNEAU ÉLECTRIQUE: SCHNEIDER (Y COMPRIS PLC)	1	-	-
1.13) CABINE DE CONTRÔLE: PRÉSENT	1	-	-
1.14) LOGICIEL: SEMIX (BASÉ SUR SQL)	1	-	-
		PRIX TOTAL EXW ANKARA	€160,000.00
		REMISE	-€10,000.00
		PRIX REMISE	€150,000.00
TRANSPORT			
		Centrale à Béton Mobile 60 S4 - (EXW Ankara)	€0.00
		PRIX TOTAL EXW ANKARA	€150,000.00

SILO À CIMENT DE 100 TONNES (AVEC TOUS LES ÉQUIPEMENTS DE WAM ITALIE)

DESCRIPTION	QUANTITÉ	PRIX UNITAIRE	PRIX TOTAL
2) SILO À CIMENT DE 100 TONNES (AVEC TOUS LES ÉQUIPEMENTS DE WAM ITALIE)	2	€24,000.00	€48,000.00
		PRIX TOTAL EXW ANKARA	€48,000.00
TRANSPORT			
		Silo à ciment de 100 tonnes (EXW Ankara)	€0.00
		PRIX TOTAL EXW ANKARA	€48,000.00



La SEMIX Mobile 60 S4 est équipée de malaxeurs à béton d'une capacité de 1500/1000 litres, qui peuvent être à arbre unique, à double arbre ou de type planétaire. Les malaxeurs à béton SEMIX sont équipés d'usure NiHard4 ou Hardox 450 en fonction du ratio de silicium de la recette du béton.

Les trémies de stockage d'agrégats peuvent être alimentées par des chargeurs à roues munis d'une seule rampe. Les granulats sont pesés dans le convoyeur de pesage qui les transfère vers le convoyeur de transfert. Le fait d'avoir deux convoyeurs séparés permet d'obtenir une précision dans le pesage et des performances permettant d'atteindre des rendements de béton plus élevés.

Toutes les centrales à béton SEMIX sont contrôlées par un système SCADA intégrant un automate Schneider. Les utilisateurs peuvent suivre tous les matériaux utilisés et les intégrer dans leur système de gestion de la relation client (CRM). L'équipe d'ingénieurs de SEMIX peut intervenir dans le système d'automatisation en ligne pour fournir un service.



Conception brevetée de la trémie d'agrégats

Dans les centrales à béton SEMIX Mobile 60S4, une seule rampe est nécessaire pour alimenter les trémies d'agrégats grâce à sa conception brevetée.

La structure ***en ligne des trémies d'agrégats*** élimine la nécessité d'installer un convoyeur de pré-alimentation.

Grande Mobilité

Semix Mobile 60S4 peut être assemblé rapidement en 3 jours grâce à sa conception compacte. Elle peut être déplacée facilement vers un autre projet grâce à sa grande mobilité.





Options personnalisées

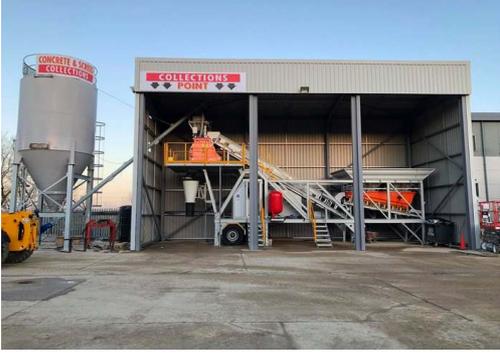
SEMIX est en mesure de concevoir des projets spéciaux pour répondre à vos besoins grâce à une solide équipe d'ingénieurs.

Malaxeurs à Béton SEMIX

Dans les centrales à béton SEMIX Mobile 60, les malaxeurs d'une capacité de 1 m³ de béton compacté sont préférés. Selon les besoins, des malaxeurs à arbre unique, à double arbre ou planétaires peuvent être adaptés à la centrale à béton Mobile 60S4. Le processus de malaxage est contrôlé électroniquement par le logiciel de l'unité de contrôle du malaxeur, qui fonctionne comme une unité entièrement automatique.



Galerie de produits



Nos solutions mondiales.

Malaxeur à béton à un arbre de 1,0 m³.

Marque et modèle : Semix SM 1500 / 1000 lt - Malaxeur horizontal à arbre unique

Capacité de chargement : 1500 lt

Capacité de béton compacté : 1000 lt

Moteur électrique : 37 kW GAMAK/VOLT-1 Unité, avec protection de commutation thermique contre les surcharges



Lames de Malaxage et Plaques Abrasives

Lame de malaxage : Ni-Hard 4 (**Chrome, Nickel alliage spécial de fonte**)

Lame de décapage :

Ni-Hard 4 (**Chrome, Nickel alliage spécial de fonte**)

Usure interne : **HARDOX 450**

Ni-Hard 4 : Dans toutes les **malaxeurs à béton SEMIX**, des alliages Ni-Hard 4 sont utilisés pour les pales du malaxeur. Le NiHard 4 est un alliage de fonte à haute résistance qui contient 4 % de nickel et dont la résistance à la traction peut atteindre 1 200 MPa. Le nickel contenu dans NiHard 4 crée une surface dure qui résiste à l'abrasion, tandis que les agents de durcissement rendent l'alliage plus dur et plus résistant à la déformation. Cette structure est idéale pour les produits soumis à des conditions d'abrasion et d'impaction élevées. Il est couramment utilisé dans les applications qui requièrent une résistance élevée. Le NiHard 4 a un coefficient de dilatation thermique très faible, ce qui le rend idéal pour les applications à haute température. Le NiHard 4 est un type d'acier très solide et résistant à l'usure. Il est couramment utilisé dans les applications industrielles où la durabilité est essentielle.



SKF Lincoln Graissage Automatique

Graissage : Système de graissage automatique 4 points **SKF - LINCOLN (Allemand)**

Le système de graissage automatique est intégré au PLC et au SCADA, le système lubrifie périodiquement les points nécessaires et prévient les problèmes majeurs. Ces systèmes utilisent des capteurs pour détecter le niveau de lubrifiant présent et distribuer automatiquement la quantité appropriée.



Mécanisme de décharge

Porte de déchargement : 1 Unité / **Hydraulique**

Déchargement en cas d'urgence : Présent - Pompe manuelle

Distributeur d'eau : Présent - 1 Unité

Bouton d'arrêt d'urgence : Présent - 1 Unité

Interrupteur de sécurité de porte de maintenance : Présent - 1 Unité

Châssis du Malaxeur

Vue d'ensemble : Le châssis principal a été construit conformément aux exigences internationales avec une hauteur de transition de 4 100 mm à 4 250 mm, avec des composants en acier de haute qualité et une excellente finition. Le châssis principal offre une grande facilité de manœuvre et de remplissage du camion malaxeur d'une largeur moyenne de 5 000 mm. Une plate-forme, des mains courantes et des escaliers sont intégrés au châssis principal.

Supports du châssis : profilés UNP & INP avec renforts transversaux supplémentaires.

Entonnoir de déchargement du béton : 1 unité pour un nettoyage rapide avec une construction incrustée de barres galvanisées. Revêtement très résistant à l'usure.

Passerelles, escaliers et garde-corps : Au niveau du malaxeur et du cadre de pesage supérieur, passerelles et plate-forme. Escalier de 60° avec marches en caillebotis et garde-corps jusqu'au plancher du mélangeur, avec palier supérieur et inclinaison de 60°.



Trémies de Pesée

Capacité de pesée de ciment : 600 kg

Cellules de charge de pesée de ciment : 3 unités de 500 kg

Capacité de pesée d'eau : 300 kg

Cellules de charge de pesée d'eau : 2 unités de 500 kg

Capacité de pesée d'additif : 1 x 20 litres

Cellules de charge de pesée d'additif : 1 unité de 100 kg

Équipements de trémie de pesée

Vanse de décharge de ciment : type papillon Ø 200 mm - **WAM (Italie)**

Vibrateur de trémie à ciment : 1 unité - **OLI (Italie)**

Vanse de décharge d'eau : type papillon Ø 150 mm - **WAM (Italie)**

Vanse de décharge d'additif : 1 unité - vanne à boisseau sphérique de 1 ½" avec actionneur



Trémie de Stockage d'Agrégats

Capacité&quantité de trémies à agrégats : 40 m³ - 10 m³ de capacité par trémie - 4 trémies (linéaires)

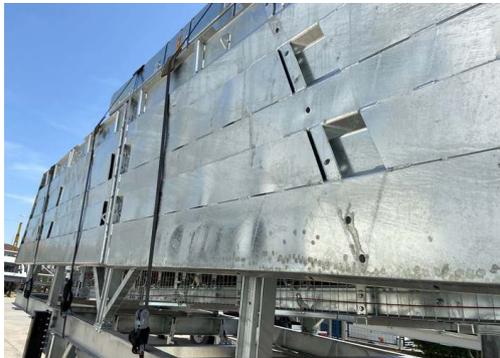
Porte(s) de déchargement de la trémie : 1 porte dans chaque trémie - 4 portes de déchargement au total

Marque et capacité du vibreur : 350/3 - 2 unités **WAM-OLI (Italie)**

Marque et capacité du piston pneumatique : 4 unités de piston DSBC 80-250 - **Festo (Allemagne)**

Valve pneumatique : 4 unités - **Festo (Allemagne)**

Processus de pliage et de soudage supplémentaires pour une durée de vie élevée



Le pliage trapézoïdal des couvercles de trémie à agrégats permet d'atteindre une résistance élevée. Dans les trémies de stockage d'agrégats de SEMIX, des aciers de renforcement supplémentaires sont soudés aux espaces vides du trapèze. Grâce à cette méthode, les trémies de stockage d'agrégats peuvent servir pendant de longues années.

Convoyeur de pesée



Qualité de la bande : EP 125 / 4 couches

Cellule de charge : Capacité de 2000kg - 4 unités

Puissance du moteur/réducteur : 7,5 kW

Vibrateur : 350/3 - 2 unités - **WAM-OLI (Italie)**

Tambours : Revêtus de caoutchouc de 10 mm

Roulements : Graisse de lubrification à mamelon sur la série SNH

Racleur : De type V avec ses poids -1 unité

Bouton d'arrêt d'urgence : 1 unité

Interrupteur à corde de tirage : 1 unité

Convoyeur de transfert d'agrégats

Qualité de la bande : EP 125 / 4 couches

Puissance moteur : 11 kW - 1 unité

Tambours : Revêtus de 10 mm de caoutchouc

Roulements : Graisseur à mamelon sur la série SNH

Raclair : Type V avec ses poids - 1 unité

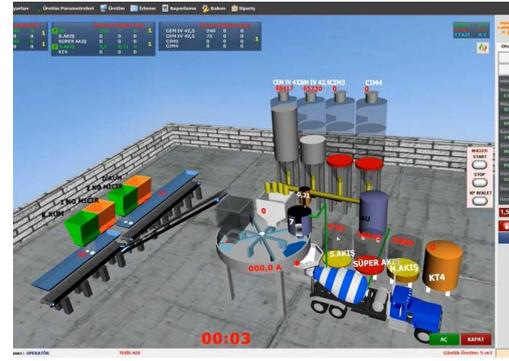
Bouton d'arrêt d'urgence : 1 unité

Interrupteur à corde de traction : 1 unité

Couverture de la ceinture : Semi-fermée avec feuille d'acier



SYSTEME D'AUTOMATISATION



L'écran de la production ; Grâce au data base Microsoft DirectX, l'écran d'animation est clair. A chaque opération de la production, il est possible de suivre le travail de toute la fabrication d'après l'écran d'animation. Les valeurs recherchés pendant la production, comme les différences de balance sont affichés. Un signal sonore s'affiche sur l'écran suivi d'une animation lorsqu'il y a un écoulement. Les quantités d'écoulement sont contrôlés et accordés par des paramètres. Pendant la production, à l'exception du changement de l'ordre, il est possible de modifier la quantité d'eau.

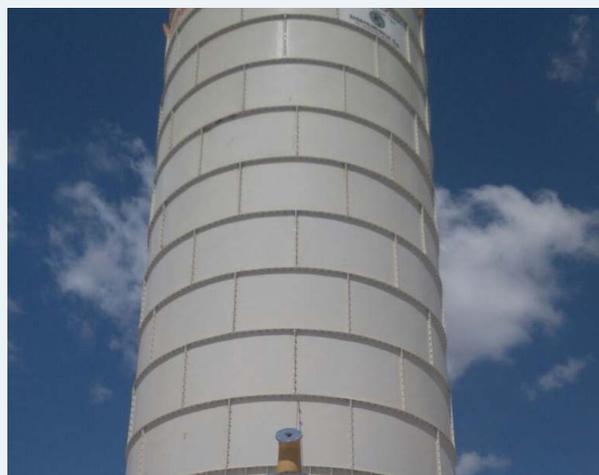
- L'accès d'enregistrement ; Les définitions du silo et des matériaux peuvent être changés par l'opérateur très facilement.
- Les réglages ; L'automatisation fonctionne avec des paramètres, dans l'intérêt d'une meilleure production en toute sécurité et simplicité pour nos clients. Il est possible de bloquer le programme, pour toutes manœuvres mal intentionnées
- La localisation : Les informations de chaque client, de chaque chantier, du camion et du chauffeur peuvent être contrôlés et modifiés. Si on le souhaite, on peut consulter en détail

Ces anciennes informations de leur production. On peut effectivement les imprimer à la demande.

- Le compte- rendu : En conservant la mémoire, on peut consulter les comptes rendus avec des différentes options et de combinaison. Les comptes rendus des stocks peuvent être sauvegardés de même pour les comptes journaliers, mensuels et annuels. La performance compte rendus du camion et du chauffeur peuvent être pris graphiquement. On peut imprimer les compte rendus comme du débit sur la forme PDF ou Excel.
- Le récépissé : À la fin de la production, on peut imprimer le récépissé. Pour une recherche d'un récépissé d'une production anciennes, il est possible de l'obtenir seul ou unie.
- Les autorisation d'utilisateur : Présent, les autorisations sont développées à la demande.
- La production par commande : Une production peut être fait en complétant les enregistrements de la commande par jour. Alors que la production continue, le Progress et la quantité peuvent être suivis sur l'écran.
- La production planifiée : Le béton demandé est défini avant ou pendant la production, sans interruption de la prochaine sélection.
- Le support à distance : Dès qu'il y a internet, nous pouvons gérer les problèmes sur votre ordinateur à distance, rapidement. Notre service de support à distance est inclus dans notre prix de vente

Silos boulonnés

Les silos boulonnés sont préférés en raison de leur compacité pour le transport. Ils peuvent être transportés avec des conteneurs pour éviter les frais de fret. En raison de sa modularité, Semix est capable de fabriquer des silos soudés dans une plage de 100 à 2000 tonnes. Semix fournit un superviseur mécanique pour assembler correctement le silo boulonné. Semix a réussi à installer des silos boulonnés (dont les capacités dépassent les 500 tonnes) au Pérou, en Israël, en Allemagne, à Dubaï et au Royaume-Uni.



ÉQUIPEMENTS

1. SOUPAPE DE DÉCHARGE DE PRESSION: **WAM**
2. VANNE PAPILLON: **WAM**
3. ACTIONNEUR PNEUMATIQUE: **WAM**
4. MINUTERIE MÉCANIQUE: **WAM**
5. INDICATEUR DE NIVEAU: **WAM**
6. FILTRE DE TOIT DE SILO: **WAM**
7. SOUPAPE DE SÉCURITÉ: **WAM**
8. INJECTEURS D'AIR: **WAM**
9. TRAPPE: **WAM**

CONVOYEURS À VIS

2 unités de vis **WAM** (Ø219 mm) seront assemblées pour décharger le ciment.



Galerie de produits



